

WQ9 B1L

12NC: 859991544640

Codice EAN: 8003437231407

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

-	-
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	255
Corrente	1,5
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	180
Tipo di spina	Schuko
Numero di compartimenti	-
Capacità netta totale apparecchio	591
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	1
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	1874
Larghezza del prodotto	909
Profondità del prodotto	698
Peso netto	118

SPECIFICHE TECNICHE

Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	-
Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Ripiani per le bottiglie	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del congelatore	Digitale
Numero di zone temperatura	N/A
Apparecchiatura di umidificazione	-

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	485
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	384
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	207
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	10
Classe climatica	SN-N-ST-T
Rumorosità	37
Sistema No Frost	Completo