

REGULAMENTUL DELEGAT (UE) nr. 65/2014 AL COMISIEI

Marc	3I MARCHI
Model	ACMT 6332/WH
Indicele eficienței energetice EEI [%] - cuptorul principal 1)	106.9
Indicele eficienței energetice EEI [%] - cuptorul secundar 1)	0
CATEGORIA DE EFICIENȚĂ ENERGETICĂ - cuptorul principal 2)	A
CATEGORIA DE EFICIENȚĂ ENERGETICĂ - cuptorul secundar 2)	-
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL CONVENIONAL [kWh/Ciclu] - cuptorul principal 3)	0.99
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL CONVENIONAL [kWh/Ciclu] - cuptorul secundar 3)	0
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL FORAT PRIN FUNCȚIONAREA VENTILATORULUI [kWh/Ciclu] - cuptorul principal 3)	0.86
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL FORAT PRIN FUNCȚIONAREA VENTILATORULUI [kWh/Ciclu] - cuptorul secundar 3)	0
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL CONVENIONAL [MJ/Ciclu] - cuptorul principal 3)	0
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL CONVENIONAL [MJ/Ciclu] - cuptorul secundar 3)	0
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL FORAT PRIN FUNCȚIONAREA VENTILATORULUI [MJ/Ciclu] - cuptorul principal 3)	0
CONSUMUL DE ENERGIE ÎN MODUL FORAT PRIN FUNCȚIONAREA VENTILATORULUI [MJ/Ciclu] - cuptorul secundar 3)	0
NUMR DE CAVITI	1
SURS DE CLDUR - cuptorul principal	Electric
SURS DE CLDUR - cuptorul secundar	
VOLUM UTIL [Lt] - cuptorul principal	61
VOLUM UTIL [Lt] - cuptorul secundar	0

1) Indicele eficienței energetice calculat conform volumului și consumului de energie pentru fiecare cuptor.

2) De la A+++ (consum scăzut) la D (consum ridicat).

3) Bazate pe teste standard care simulează caracteristicile termice ale alimentelor. Consumul va depinde de modul în care este utilizat aparatul.

Informații produs în conformitate cu regulamentul (UE) Nr. 66/2014 al comisiei

	Simbol	Valoare	Unitate
Identificarea modelului		ACMT 6332/WH	
Tipul de cuptor		FANFORCE D	
Masa aparatului	M	47.0	Kg
Numr de cavități		1	
Sursa de căldură per cuptor (electricitate or gaz)		Electric	
Volum per cavitate - cuptorul principal	V	61	l
Volume per cavitate - cuptorul secundar	V	0	l
Consumul de energie (electricitate) necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate a unui cuptor electric în timpul unui ciclu în modul convențional per cavitate (energia electrică finală) - cuptorul principal	ECcuptor electric	0.99	kWh/ciclu
Consumul de energie (electricitate) necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate a unui cuptor electric în timpul unui ciclu în modul convențional per cavitate (energia electrică finală) - cuptorul secundar	ECcuptor electric	0.00	kWh/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate a unui cuptor electric în timpul unui ciclu în modul de funcționare forat a ventilatorului per cavitate (energia electrică finală) - cuptorul principal	ECcuptor electric	0.86	kWh/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate a unui cuptor electric în timpul unui ciclu în modul de funcționare forat a ventilatorului per cavitate (energia electrică finală) - cuptorul secundar	ECcuptor electric	0.00	kWh/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul convențional per cavitate (energia prin gaz finală) - cuptorul principal 1)	ECcuptor cu gaz	0.00	MJ/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul convențional per cavitate (energia prin gaz finală) - cuptorul principal	ECcuptor cu gaz	0.00	kWh/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul convențional per cavitate (energia prin gaz finală) - cuptorul secundar 1)	ECcuptor cu gaz	0.00	MJ/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul convențional per cavitate	ECcuptor cu gaz	0.00	kWh/ciclu

(energia prin gaz final) - cuptorul secundar			
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul de funcționare forat a ventilatorului per cavitate (energia prin gaz final) - cuptorul principal 1)	ECcuptor cu gaz	0.00	MJ/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul de funcționare forat a ventilatorului per cavitate (energia prin gaz final) - cuptorul principal	ECcuptor cu gaz	0.00	kWh/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul de funcționare forat a ventilatorului per cavitate (energia prin gaz final) - cuptorul secundar 1)	ECcuptor cu gaz	0.00	MJ/ciclu
Consumul de energie necesar pentru a încălzi o încălțur standardizat într-o cavitate cu aprindere pe gaz a unui cuptor în timpul unui ciclu în modul de funcționare forat a ventilatorului per cavitate (energia prin gaz final) - cuptorul secundar	ECcuptor cu gaz	0.00	kWh/ciclu
Indicele eficienței energetice per cavitate - cuptorul principal	EEIcuptor	106.9	
Indicele eficienței energetice per cavitate - cuptorul secundar	EEIcuptor	0.0	

1) 1kWh/ciclu = 3,6 MJ/ciclu

Informații produs în conformitate cu regulamentul (UE) nr. 66/2014 al comisiei			
	Simbol	Valoare	Unitate
Identificarea modelului		ACMT 6332/WH	
Tipul de plit		Gaz	
Numrul zonelor i/sau ariilor de gtit		4	
Tehnologia de încălzire (zone i arii de gtit prin inducție, zone de gtit radiante, plac solid)			
Stânga spate		Semi rapid HE	
Centru spate			
Dreapta spate		Semi rapid HE	
Stânga centru			
Centru centru			
Dreapta centru			
Stânga fa		Rapid HE	
Centru fa			
Dreapta fa		HE auxiliar	
Pentru zonele de gtit circulare: diametrul suprafeei utile per zon de gtit cu încălzire electric			
Stânga spate	∅	7.5	cm
Centru spate	∅	0.0	cm
Dreapta spate	∅	7.5	cm
Stânga centru	∅	0.0	cm
Centru centru	∅	0.0	cm
Dreapta centru	∅	0.0	cm
Stânga fa	∅	10.0	cm
Centru fa	∅	0.0	cm
Dreapta fa	∅	5.5	cm
Pentru zonele sau ariile de gtit necirculare: lungimea i limea suprafeei utile per zon sau arie de gtit cu încălzire electric			
Stânga spate	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Centru spate	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Dreapta spate	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Stânga centru	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Centru centru	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Dreapta centru	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Stânga fa	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Centru fa	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Dreapta fa	L ; W	0.0 ; 0.0	cm
Consumul de energie per zon sau arie de gtit calculat per Kg			
Stânga spate	ECgtit cu ajutorul electricității	0.0	Wh/Kg
Centru spate	ECgtit cu ajutorul electricității	0.0	Wh/Kg

Dreapta spate	ECgtit cu ajutorul electricitii	0.0	Wh/Kg
Stânga centru	ECgtit cu ajutorul electricitii	0.0	Wh/Kg
Centru centru	ECgtit cu ajutorul electricitii	0.0	Wh/Kg
Dreapta centru	ECgtit cu ajutorul electricitii	0.0	Wh/Kg
Stânga fa	ECgtit cu ajutorul electricitii	0.0	Wh/Kg
Centru fa	ECgtit cu ajutorul electricitii	0.0	Wh/Kg
Dreapta fa	ECgtit cu ajutorul electricitii	0.0	Wh/Kg
Consumul de energie pentru plit calculat per Kg	ECplit electric	0.0	Wh/Kg
Numrul ochiurilor cu aprindere cu gaz		4	
Eficiena energetic per ochi de ardere cu gaz			
Stânga spate	EEochi de ardere cu gaz	57.2	
Centru spate	EEochi de ardere cu gaz	0.0	
Dreapta spate	EEochi de ardere cu gaz	57.2	
Stânga centru	EEochi de ardere cu gaz	0.0	
Centru centru	EEochi de ardere cu gaz	0.0	
Dreapta centru	EEochi de ardere cu gaz	0.0	
Stânga fa	EEochi de ardere cu gaz	56.5	
Centru fa	EEochi de ardere cu gaz	0.0	
Dreapta fa	EEochi de ardere cu gaz	0.0	
Eficiena energetic per plit cu gaz	EEplit cu gaz	57.9	