

## SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

|                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| MARCA                           | Whirlpool     |
| CODICE COMMERCIALE              | ARG 7191/A+/1 |
| CATEGORIA                       | Frigorifero   |
| CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA | A+            |

*Consumo energetico 217 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.*

|   |                 |
|---|-----------------|
| CAPACITÀ CONGELATORE  | 18 l            |
| PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)                              | 4               |
| CAPACITÀ FRIGORIFERO  | 172 l           |
| TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA                    | Non disponibile |
| ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE:<br>CAPACITÀ NETTA (L) | 0 l             |
| TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE   | 0°C             |
| SISTEMA DI SBRINAMENTO  | No              |
| AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA<br>ELETTRICA (h)         | 12              |
| CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)   | 2               |
| CLASSE CLIMATICA:   | SN-ST           |

*Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 10°C e 38°C.*

|                          |                |
|--------------------------|----------------|
| RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW | 36             |
| TIPO DI INSTALLAZIONE    | Semi-integrato |